



## APLICAÇÕES :

TOP INDUSTRIE propõe uma estação multi reactores permitindo realizar, com diversos gás, em paralelo e rapidamente varios ensaios de catalise, sintese de zeolito, hidrogenação, carbonilação, oxidação, etc. (screening).

A instalação funciona a volta do sequenciamento de gavetas com em cada uma 10 autoclaves da pequeno volume (a volta de 5 ml).

Cada autoclave pode ser montado à pressões podendo ir até 100 bar.

E possível regurar as rampas em modulo, ou para um screening mais largo, utilizar cada rampa à pressões ou temperaturas independentes. O conjunto pode ser completado por um robô autorizando a preparação automatica e muito precisa das soluções a partir de depositos de reactivos.

Em fim de reacção, rampas de filtração podem permitir recuperar os solidos formados durante a reacção e de comprimi-los em pastilhaspor um difratômetro..

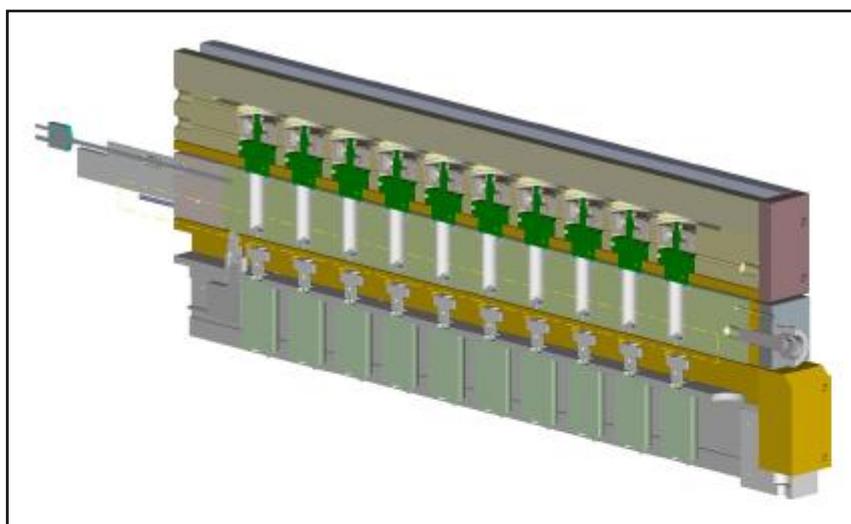
TOP INDUSTRIE fornece assim uma instalação uito modular e completa permitindo executar rapidamente operações de screening estendido.

## CARACTERISTICAS :

- Até 25 rampas de 10 autoclaves cada uma, em moduleoss de 1 a 5 rampas.
- Pressão de utilização : 100 bar.
- Temperatura de utilização : até 200° C.
- Sistema de refrigeração rápido.
- Introduccção de gás reactivos.
- Volume individual do autoclave : 5ml.
- Agitação por barra magnética.
- Material dos autoclaves : 1.4404 (316 L).  
Opção : Hastelloy B2 - C22 - C 276 - ...

## OPÇÕES :

- Caixa de 3 gavetas para preparação das misturas depois a instalação das rampas.
- Robô coletor : a partir das cubas de reactivos para enchimento dos autoclaves.
- Caixa de 3 gavetas para filtração dos solidos fornecidos com compressão individual para pôr em



O material definido nesta documentação é susceptível de ser modificado sem aviso devido aos progressos tecnicos das nossas fabricações.

