



APLICAÇÕES :

Os sistemas de coleta TOP INDUSTRIE permitem ordenar e controlar a coleta de um líquido ou de um gás. O conjunto compacto e fiável, é lavado antes cada coleta. Ele possui um volume morto muito reduzido. Ele é inteiramente controlado por válvulas pneumáticas. Ele pode coletar volumes de 0.05 ml a 1 ml.

REFERÊNCIA : 1723 0000

CARACTERÍSTICAS :

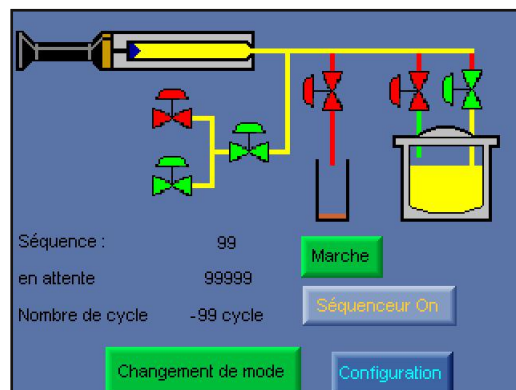
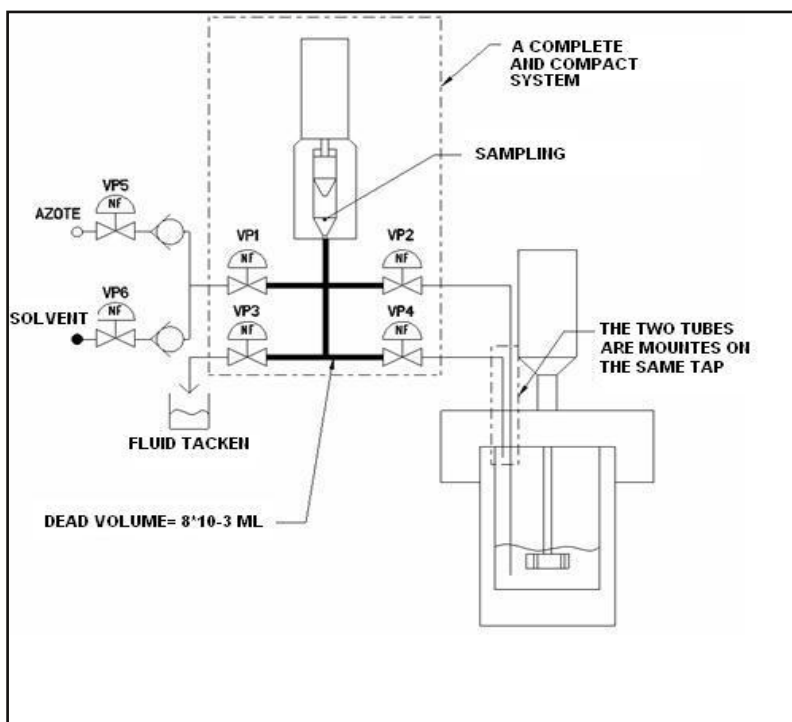
- Pressão maxi 200 bar.
- Temperatura maxi 200°C.
- Volume morto muito reduzido ($8 \cdot 10^{-3}$ ml).
- Ciclo de coleta inteiramente automatizado e programável com Labview ou automata de pilotagem com visualização.
- Volume coletado: de 0,05 ml a 1 ml.
Opção : até 10 ml.
- Purga do tubo mergulhador antes da coleta sem perda de produto.
- Transferência da amostra a pressão atmosférica.
- Material : 1.4404 (316L), Hastelloy ou outro...
- Impermeabilidade de seringa por junta PTFE.
- Lavagem do circuito por gás ou solvente antes cada coleta de amostra.
- Sistema compacto e modular (de 2 a 6 válvulas automatizadas).
- Seringa pilotada por motorreductor de corrente contínua & codificador óptico.
- Transfert de l'échantillon par gaz vecteur si analyse sur chromatographe
- Capilar de coleta : Ø interior 0,5 ou 1mm.

OPÇÃO :

Sistema de transferência automática para tubos de ensaio tipo "carrossel".

CICLO DE COLETA :

- 1 / Circulação : VP2 e VP4 abertas, ida e vinda seringa.
- 2 / Coleta : Escolha do volume da amostra (0.05 a 1 ml) VP2 e aspiração seringa.
- 3 / Decompressão : a seringa continua a recuar com VP2 fechada até P. atmosférica.
- 4 / Enchimento tubo de ensaio : VP3 aberta + avance seringa.
- 5 / Purga circuito tubo de ensaio e limpeza : transferência por gás neutro/lavagem da seringa e do circuito jussante por solvente VP1, VP5 e VP6.



O material definido nesta documentação é susceptível de ser modificado sem aviso devido aos progressos técnicos das nossas fabricações.

