

BOOSTER PNEUMATICO



APLICAÇÕES :

Os boosters TOP INDUSTRIE são destinados a aumentar as pressões de um gás de admissão. Eles operam com uma pressão de entrada de pelo menos 25 bar e podem ir até 3500 bar em saída.

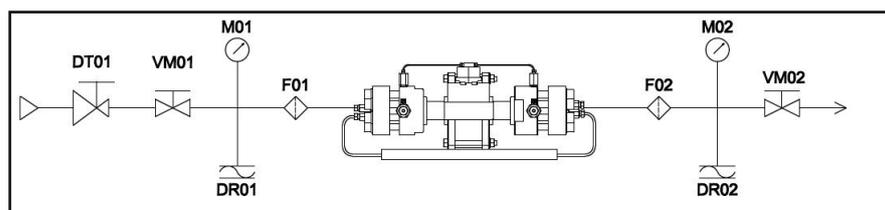
Existem uma versão com um andar e outra com dois andares. Um modelo especial hidrogênio é também disponível.

Estes aparelhos são também fabricados em versão eléctrica para débitos um pouco mais elevados.

CARACTERISTICAS :

- Consumo de ar 70 Nm³ / h. maxi.
- Velocidade 100 golpes /mn.
- Cabeça 1000 bar - cilindrada : 4,54 cm³.
- Cabeça 3500 bar - cilindrada : 1,53 cm³.
- Entregado com filtro regulador-lubrificador (FRL) para ar comprimido.
- Peso 1 cabeça: 34 kg. ; peso 2 cabeças : 51 kg
- Conector AP 1 / 8" ou 1 / 4".
- Entrada de ar 1 / 2" Gás.

ESQUEMA DO CIRCUITO MINIMO PARA A INSTALAÇÃO DE UM BOOSTER



PRESSION MAXI	NOMBRE D'ETAGE	NOMBRE DE TÊTES	ASPIRATION	REFERENCE HYDROGENE	REFERENCE STANDARD
bar			bar (maxi)		
1 000	1	1	190	619 10 00	609 10 00
3 500	1	1	190	619 11 00	609 11 00
3 500	2	2	100	619 12 00	609 12 00
1 000	1	2	190	619 13 00	609 13 00

- Nenhuma poluição do gás a comprimir graça às duplas membranas inoxidáveis.
- Todas as partes em contacto com o gás são em aço inoxidável.
- Utilizáveis para todos os gás neutros (hidrogênio em opção).
- Pressão de ar maxi : 6 bar.
- O desempenho máximo é obtido com uma pressão de ar de 4,5 bar.
- Funcionamento do macaco em logica pneumática (antideflagrante).
- Equipado de um botão de comande independante, permitindo o arranque ou a paragem sem intervir no FRL ou sem cortar a alimentação de ar.
- Velocidade de funcionamento variável qualquer que seja a pressão de ar comprimido.
- Cada cabeça com membrana é protegida contra toda surpressão por uma válvula de segurança.
- Aconselhamos de pôr um filtro de referência 920 90 00 na aspiração do booster.

A PEDIDO

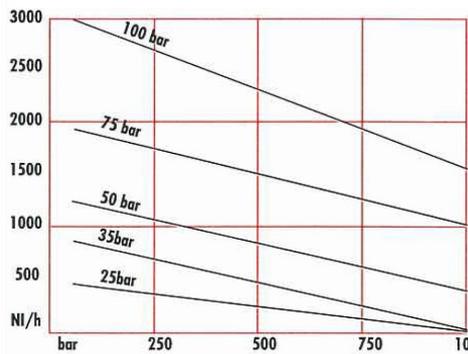
- Unidade de comando permitindo um controle do booster e uma regulação da pressão entre dois valores seleccionados.
- Unidade de programação de uma ou várias velocidades de subida em pressão e de um ou vários patamares.



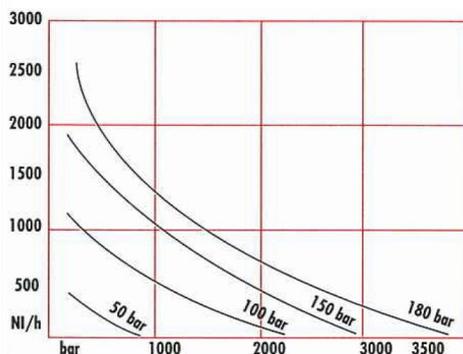
BOOSTER PNEUMATICO

CURVAS DE DEBITOS

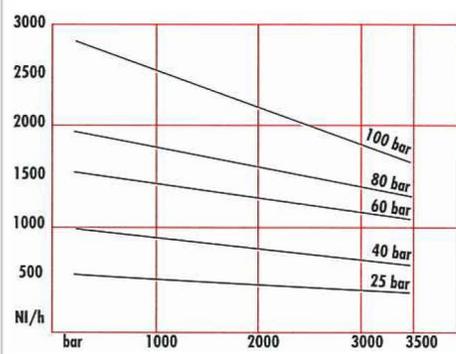
BOOSTER 1000 bar 1 ANDAR



BOOSTER 3500 bar 1 ANDAR

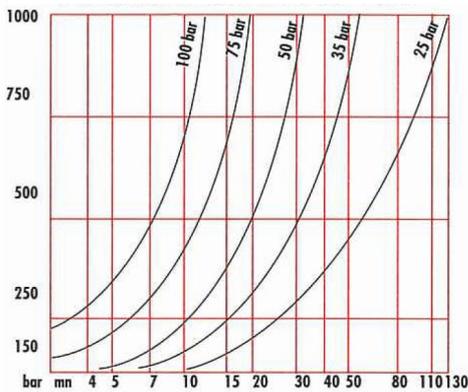


BOOSTER 3500 bar 2 ANDARES

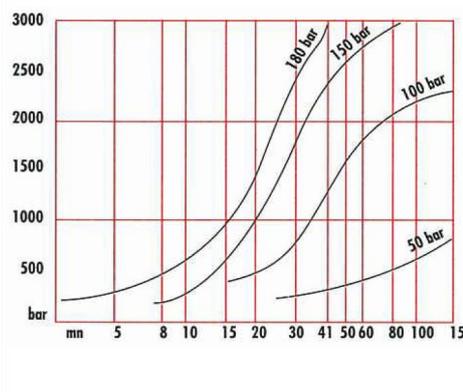


TEMPO NECESSARIO PARA SUBIR UM VOLUME DE 1 LITRO A UMA PRESSÃO DADA

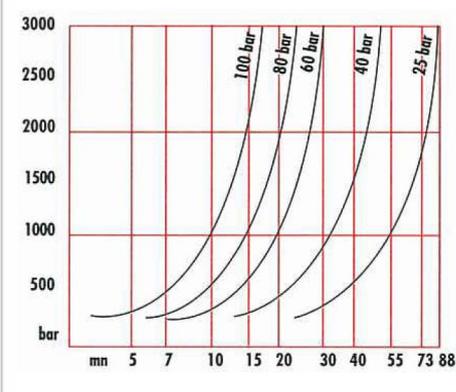
BOOSTER 1000 bar 1 ANDAR



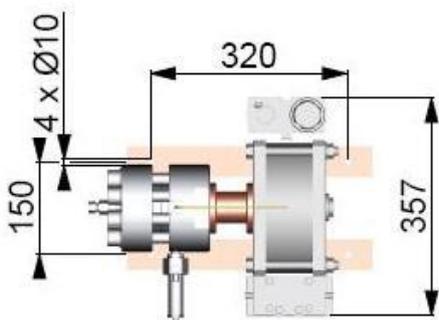
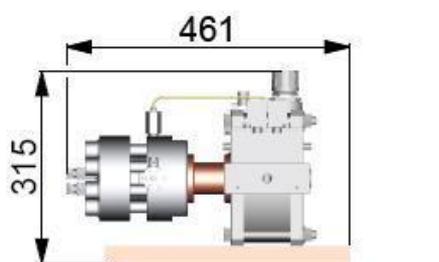
BOOSTER 3500 bar 1 ANDAR



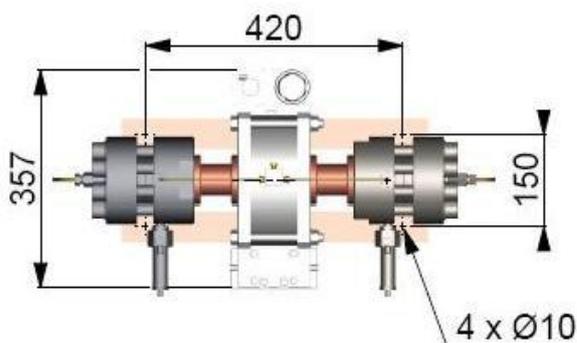
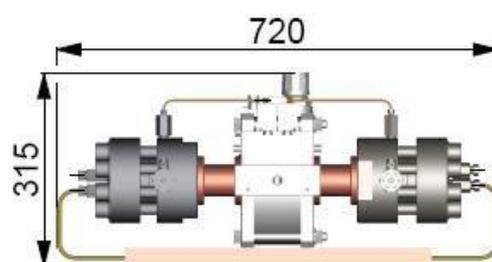
BOOSTER 3500 bar 2 ANDARES



As medidas de velocidade de subida em pressão foram efectuadas sobre um volume de 70 m³ com azoto a uma temperatura de 20°C.



BOOSTER 1 ANDAR



BOOSTER 2 ANDARES

O material definido nesta documentação é susceptível de ser modificado sem aviso devido aos progressos técnicos das nossas fabricações.

